Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Klarstein**
Modellkennung	**10040067**
Jährlicher Energieverbrauch	**37,7 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A+**
Fluiddynamische Effizienz	**32,3**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**0,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**-**
Fettabscheidegrad	**66,2 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**E**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**218 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**484 m³/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**653 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**44 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**64 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**70 dB**
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	**0,49 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2022

EPREL-Eintragungsnummer 1211295

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1211295

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:
Wallstraße 16
10179 Berlin
Deutschland